

Best Case Referenz

Aus der Praxis für die Praxis



Weltpremiere:
Vollautomatisiertes Mischen auf Palette durch
innovative Mischroboter und komplexe Greiftechnik
am Beispiel der Egger Getränke GmbH & Co OG

EPP-Maschinenbau GmbH



Innovation bei Mischrobotern und neuester Greiftechnik: Effizient und einzigartig



Wickelroboter CP500L



Palettenaufgabe-Roboter RD80N

Vollautomatische Roboter, die verschiedenste Getränke-Produkte auf Paletten mischen und vollautomatisiert sortieren, galt es für die Egger Getränke GmbH & Co OG umzusetzen.

Egger Getränke ist ein österreichisches Unternehmen im Familienbesitz und

auf die Produktion und den Vertrieb von Bier bzw. alkoholfreie Getränke spezialisiert. Das Unternehmen hat auf das Know-how der Firma EEP Maschinenbau GmbH vertraut, um Arbeitsabläufe zu optimieren und Mitarbeiter zu entlasten. An diesem Beispiel zeigen wir Ihnen, wie durch den Einsatz von drei Robotern, dem Kawasaki CP300L, dem Kawasaki RD80N sowie dem Kawasaki CP500L die weltweit erstmalige automatisierte „Mischerei“ durch modernste Greiftechnik entstanden ist.



Palettengreifer



Vollautomatisiertes Mischen auf Palette

Das Mischen von unterschiedlichen Paletten und verschiedenen Getränken gehört in der Branche zu den größten Herausforderungen. Bis jetzt musste die Mischung pro Palette mühevoll von Mitarbeitern in Handarbeit erledigt werden. Durch die neueste Entwicklung von EEP ist es möglich, vier unterschiedliche Getränkesorten auf einer Palette zu mischen und auch unterschiedliche Paletten auf eine Euro-Trägerpalette zu kombinieren – und das ganz vollautomatisch. Für die Anlage der Egger Getränke werden die unterschiedlichsten Getränke auf Palette mittels des Roboters Kawasaki CP300L gemischt.

Sortenreine Mischung und individuell gestaltbar

Für die sortenreine Mischung wurden unterschiedlichste Greifer installiert. Es gibt derzeit fünf verschiedene Produkte, die jeweils exakt sortiert werden.

Folgende Greifer wurden dafür eingesetzt:

- Ein PET-Flaschengreifer für 1,5 Literflaschen in einer 6er-Packung. Dieser verfügt über einen Klemmgreifer am Hals und hat eine Leistung von 6.000 Flaschen pro Stunde bei 2-3 Sorten bzw. 4.950 Flaschen pro Stunde bei 4 Sorten.
- Ein PET-Sauggreifer für Einzelflaschen von 0,75 Liter mit einer Leistung von 4.700 Stück pro Stunde.
- Ein PET-Sauggreifer für Einzelflaschen mit 0,5 Liter mit einer Leistung von 5.600 Stück pro Stunde.
- Einen Glas Cluster Gabelgreifer für 0,33 Literflaschen mit einer Leistung von 4.900 Stück pro Stunde
- und ein Greifer für Glas 0,5 Liter Mehrwegflaschen im 6er Träger mit einer Leistung von 3.350 Stück pro Stunde.

Durch das einwandfreie Ineinandergreifen der komplexen Greiftechnik wird viel Arbeitszeit eingespart. Denn Arbeiten, die früher mühevoll durch Mitarbeiter per Hand erledigt werden mussten, funktionieren mit modernster Technik nun vollautomatisiert. Die Mischvarianten sind absolut individu-

ell gestaltbar und in unterschiedlichsten Größen und Umfang veränderbar. Egal ob 2er, 3er oder 4er Mischung: Die individuelle Roboter-Mischung macht es möglich.

Volle Flexibilität durch den Kawasaki Roboter RD80N

Die Träger-Mischpalette ist eine Europalette und wird über den Paletten-Spender zugeführt. Diese kann entweder mit 2x Düsseldorf-Paletten (=2x eine halbe Palette) oder 4x einer 1/4 Palette oder 4 Trolleys bestückt werden. Dies wird vollautomatisch vom Roboter Kawasaki RD80N ausgeführt und ermöglicht volle Flexibilität für den Getränkehersteller. Außerdem werden auch die Zwischenlagen für die Düsseldorf-Paletten, sowie Eiertassen für die für 1/4 Palette vollautomatisiert mit dem CP300 Mischroboter aufgelegt.

Automatisierte Wickeltechnik im Ablauf integriert

Nicht nur das Sortieren und das Stapeln, auch das Etikettieren und das Wickeln der Paletten werden vollautomatisch von der Technik übernommen. Nach dem Stapeln werden die fertig gemischten Paletten zum Wickelroboter gefahren. In dieser Station wird nun mit einem dritten Roboter dem Kawasaki CP500L die Düsseldorf Palette bzw. die 1/4 Paletten oder Trolleys mit dem Gabelgreifer abgenommen. Danach wird die Palette in einen Ringwickler gestellt und gewickelt. So werden zum Beispiel 4x die 1/4 Paletten gewickelt und wieder auf die Trägerpalette abgestellt. Eine Etikettier-Einheit sorgt automatisch für die ordnungsgemäße Beschriftung der Paletten. Danach wird die gesamte Palette nochmals gewickelt.

Individuelle Erweiterung möglich

Die gesamte Anlage wurde komplett individuell für die Egger Getränke GmbH & Co OG umgesetzt und ist eine absolute Innovation am Markt. Die komplexe Greiftechnik macht effizientestes Arbeiten und zufriedene Kunden möglich. Außerdem wurde schon in der Konzeptionsphase darauf geachtet, dass die Anlage jederzeit für neue Gebinde erweiterbar ist. So ist auch für den Getränkehersteller absolute Flexibilität garantiert.



Einzelflaschen 0,75 Liter



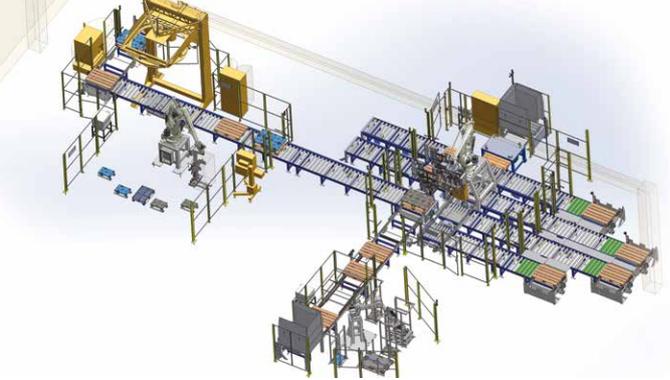
Greifer 0,75 Liter



Greifer – Glas 0,5 Liter Mehrweg



Wechselgreifer Cluster & 0,5 Liter Einzelflasche



EPP-Maschinenbau: Die Experten der Automatisierung.

- Lösungen in höchster Qualität und Raffinesse
- Übersichtlicher Maschinenbau
- Einfachste Maschinenbedienung
- Neueste Steuerungs- und Antriebstechnologie
- Einsatz neuester Maschinenbautechnologie
- Optimaler Service
- Einwandfreie & schnelle Ersatzteillieferung
- Permanente Weiterentwicklung
- Hochqualifiziertes und topmotiviertes Team

Treten Sie mit uns in Kontakt,
wir finden die passende Lösung:



Besuchen Sie uns auf unserer Website:
www.eep-maschinenbau.at

www.dialog-one.at

EPP-Maschinenbau GmbH

A-3424 Zeiselmauer
Gewerbepark Ost I/1
Tel. +43 (0) 2242 / 312 10-0
Fax +43 (0) 2242 / 312 10-4
office@eep-maschinenbau.at
www.eep-maschinenbau.at

